

GUIDETTI SINCRO 415c



Maszyna używana, pracowała do dnia demontażu.

Odzysk miedzi - recykling kabli elektrycznych

DANE TECHNICZNE

Wymiary:

Długość: 2.350 mm

Szerokość: 1.750 mm

Wysokość: 2.150 mm

Waga maszyny: 1,275 kg

Wydajność: 150-200 kg/h (dane wg producenta)

Całkowita moc zainstalowana: 12 kW, 400 V - 50 Hz

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE

Granulator z 3 obrotowymi i 2 stałymi przeciwnożami (długość całkowita mm. 450).

Przenośnik pneumatyczny do transportu granulatu do separatora.

Wibracyjny stół do separacji na sucho.

Instalacja ssąca z filtrem odpylającym.

Obieg zamknięty (brak emisji do atmosfery)

MASZYNA ZGODNA Z PRZEPISAMI WE

CENA: na zapytanie



WWW.ECOTECHNIKA.PL





WWW.ECOTECHNIKA.PL



WWW.ECOTECHNIKA.PL



WWW.ECOTECHNIKA.PL

INFORMACJE O RECYKLINGU KABLI



"SINCRO" 415 C

1. Dane techniczne.

Urządzenie do recyklingu kabli "Sincro 415C"

Urządzenia „Sincro” firmy Guidetti zostały zaprojektowane w taki sposób, Źeby przerabiać kable elektryczne za pomocą nowego, kompaktowego systemu przetwarzania. Urządzenie składa się z części rozdrabniającej oraz systemu suchej separacji miedzi i aluminium od tworzywa sztucznego lub gumy.

Produktem końcowym jest odseparowana frakcja metaliczna oraz frakcja tworzywa.

Kable przeznaczone do przerobu nie mogą zawierać kleju lub silikonu.

Urządzenie jest całkowicie zabezpieczone przed emisją hałasu i wyposażone w system odpylania (nie ma emisji pyłu do otoczenia).

Wszystkie dostępne modele charakteryzują się następującymi właściwościami:

- niskie zuŹycie energii
- niewielkie wymiary
- łatwy transport i instalacja
- łatwa i szybka obsługa

Urządzenie Sincro 415C składa się z następujących elementów:

Granulator wyposażony w trzy ruchome ostrza i dwa przymocowane ostrza obracające się (całkowita długość 300 mm). Granulator jest dŹwiękoszczelny i wyposażony w kompletną instalację elektryczną.

Separator wibracyjny (separacja na sucho)

Wentylator z filtrem antypyłowym.

Zasysacz z dwoma torbami do chłodzenia komory rozdrabniającej i usuwania pyłu.

Model	Długość	Szerokość	Wysokość	CięŹar	Moc	Wydajność *
415C	2 015 mm	1 250 mm	1 960 mm	1 180 kg	12 kW	150 - 200 kg/h

* (zaleŹy od rodzaju i wielkości kabli)

Urządzenie jest wyprodukowane zgodnie z europejskimi standardami bezpieczeŹstwa.

2. Części zamienne

W skład zestawu części zamiennych dostarczanego wraz z urządzeniem wchodzi:

- stół wibracyjny 60 mikro
- sito
- zestaw noŹy stałych (2 szt.) i zestaw noŹy obrotowych (3 szt.)
- zestaw śrub (28 szt.)
- zestaw noŹy gumowych dla zaworu obrotowego ST20
- zestaw noŹy gumowych dla zaworu obrotowego

3. Urządzenie do recyklingu kabli Sincro – dane do przygotowania miejsca instalacji

1. Przyłącze elektryczne:

Moc całkowita: 12 kW
Prąd: 16 A

Kabel trójfazowy + uziemienie (4 przewody). W celu uniknięcia problemów dostawca dostarczy odpowiednią wtyczkę oraz gniazdo wtykowe.

2. Przyłącze pneumatyczne:

Sprężarka powietrza:

Wydajność: 150 l/min
Ciśnienie: 6 bar

Sprężone powietrze oprócz separacji będzie też wykorzystane do czyszczenia stołu separującego.

4. Charakterystyka odpadów:

Urządzenia do recyklingu kabli Sincro mogą przetwarzać wiele rodzajów kabli elektrycznych, samochodowych i innych

Stan na wejściu odpady luzem

Wymiary kabli: im większa średnica kabla tym krótszy kabel np.:
dla Sincro 415C:
- przy średnicy 30 mm – kabel powinien mieć długość od 300 do 400 mm
- przy średnicy 3 mm – kabel może mieć długość nawet 2 m

Parametrem podstawowym jest średnica kabla.

Maksymalna średnica: dla Sincro 415C: około 30 mm niezależnie od budowy kabla

Kable nietypowe:

Urządzenie może przetwarzać kable:

- z podwójną izolacją,
- kable wielosylowe (np. 5-, 6-sylowe)
- kable plecione

- urządzenie nie może przetwarzać kabli z zawartością kleju lub silikonu
- kable nie mogą posiadać końcówek zawierających elementy stalowe, szelazne lub ołowiane – elementy takie muszą być oddzielone przed wprowadzeniem kabli do urządzenia

- kable zaolejone:

W przypadku kabli zaolejonych najważniejsza kwestia to ilość takich kabli w ogólnej masie kabli przeznaczonej do przerobu. Jeśli kable zaolejone nie stanowią dużej części ogólnej ilości kabli suchych i są z nimi wymieszane gdy trafiają do urządzenia, to nie jest to problem dla

urządzenia. Jeśli użytkownik zamierza przerabiać tylko kable zaolejone to wydajność i funkcjonowanie urządzenia będą mniejsze niż w przypadku kabli suchych. Ponadto, w przypadku przetwarzania kabli zaolejonych bardzo istotną kwestią staje się konserwacja urządzenia i jej czyszczenie, które to czynności muszą być przeprowadzane regularnie i dość często.

- kable pokryte stopionym plastikiem:

W przypadku takich kabli obowiązują podobne zasady jak w przypadku kabli zaolejonych. Jeśli takich kabli jest niedużo i są wymieszane z kablami "standardowymi", to nie jest to problem dla urządzenia. Jeśli urządzenie musi przerabiać tylko i wyłącznie takie kable, to wydajność może być mniejsza.

- kable o bardzo małych średnicach (telefoniczne i niektóre wiązki samochodowe):

W przypadku takich kabli (0,2; 0,3 mm) separacja przebiega bez przeszkód. Jednak ze względu na bardzo małe średnice proces trwa dłużej i spada wydajność. Producent zaleca także w niektórych przypadkach zastosowanie drobniejszego sita w celu poprawy skuteczności.

Generalnie urządzenie przetwarza wiązki samochodowe bez problemu i pozwala uzyskać zarówno wysoką czystość metalu jak i tworzywa sztucznego po procesie.

Informacje dodatkowe:

- do urządzenia mogą być wprowadzane tylko i wyłącznie następujące materiały:

- Miedź
- Aluminium
- Plastik
- Guma

Produkt końcowy: - odseparowany metal i tworzywo

5. Ostrzenie noży:

- noże urządzeń Sincro mogą być ostrzone w Polsce. Noże te są bardzo łatwe do wymiany, są odwracalne i mogą być ostrzone 6 - 7 razy przed ostateczną wymianą na nowe. Wymiana noży jest bezpieczna i łatwa. Klient nie musi się obawiać czasu oczekiwania na nowe części zamienne ponieważ firma Wichary będzie posiadać komplet części zamiennych w magazynie w Siemianowicach Śląskich.

