

Brykietciarka do metalu ATM HSB18



Specyfikacja

UŻYWANA BRYKIECIARKA ARNOLD HSB18 – ATM HSB18

Przeznaczeniem urządzenia jest prasowanie (brykietowanie) wszelkiego typu, krótkich lub rozdrobnionych wiórów powstałych po obróbce metali. Brykietowane mogą być wióry stalowe, żeliwne, mosiężne, aluminiowe oraz z innych materiałów.

Dane techniczne brykietciarki HSB 18.

- długość x szerokość maszyny: 8.000 x 6.500 mm
 - wysokość: 2.200 mm
 - górna krawędź zasypu: 1.900 mm
 - masa maszyny: 45 ton
 - nacisk stempla: 8.500 KN
 - czas cyklu: 8 – 10 sek.
 - średnica brykietu: 180/195 mm
 - wysokość brykietu 180 – 200 mm
 - masa brykietu
- stal: ~ 23 kg
żeliwo: ~ 25 kg
aluminium: 8 – 10 kg
- wydajność: ~ 360 brykietów/godz
 - ilość pomp: 8
 - moc silnika pompy: 30 kW
 - ciśnienie pracy: 300 bar
 - pojemność zbiornika oleju: 3.500 dm³

- całkowita moc zainstalowana: 240/270 kW
- napięcie sterowania: 24 V DC
- napięcie zasilania: 230/400 V; 50 Hz

Oferowana brykieciarka wykonana została ze stali o podwyższonej wytrzymałości. Posadowienie cylindra, część środkowa oraz inne ważne podzespoły wykonano metodą spawania przy zachowaniu szczególnej kontroli odporności na naciski i naprężenia.

W środkowej części brykieciarki zamontowane zostały elementy prasujące, których osadzenie zaprojektowano zgodnie z zasadami ergonomii dla prostej i szybkiej wymiany.

Opis elementów składowych maszyny:

Zasilanie hydrauliczne.

Napęd urządzenia stanowi osiem silników przekazujących moc i moment obrotowy przez sprzęgła na osiowe pompy tłoczkowe.

Masywna konstrukcja agregatu zapewnia zarówno trwałość jak i bezproblemowy dostęp dla ekip serwisu.

Zespoły napędowe pompa-silnik, umiejscowione zostały obok zbiornika oleju o pojemności ok. 3.500 dm³.

Sterowanie

Oferowana brykieciarka pracuje w trybie automatycznym. Sterowanie odbywa się za pomocą mikroprocesora, który zadaje konieczne wartości i nadzoruje wszystkie sekwencje pracy.

W wypadku przerwania pracy urządzenia, na pulpicie kontrolnym pojawia się odpowiednia informacja. Żądane parametry pracy wprowadzić można z pulpitu kontrolnego.

W ofercie inne maszyny ATM do brykietowania wiórów metalowych i pakietowania metalu.

Cena

€ na zapytanie

Wyposażenie dodatkowe:

System centralnego smarowania

Podajnik dozujący

Pliki

Zdjęcia



ARNOLD ATM HSB18



ARNOLD ATM HSB18



ARNOLD ATM HSB18



ARNOLD ATM HSB18



ARNOLD ATM HSB18



ARNOLD ATM HSB18



ARNOLD ATM HSB18



ARNOLD ATM HSB18



ARNOLD ATM HSB18



ARNOLD ATM HSB18